

ОКП 12 7600

Группа В76

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

« 10 » июля 2013 г.

ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ СЕТКИ

Технические условия

ТУ 1276-003-38279335-2013

Дата введения в действие - 12.07.2013 г.

РАЗРАБОТАНО

2013,
г.Москва



Инв. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на проволочные тканые сетки из нержавеющей стали, латуни и меди.

Применяется данная сетка для контроля и разделения материалов по размеру частиц, фильтрации жидкостей, расплавов и газов, ограждения, экранирования и других целей.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

Для сетки № 003 из нержавеющей стали диаметром 0,025 мм -

«Сетка нержавеющая 003x0,025 ТУ 1276-003-38279335-2013»;

То же для сетки № 1 из латунной проволоки диаметром 0,4мм -

«Сетка латунная 1x0,4 ТУ 1276-003-38279335-2013»;

То же для сетки № 056 из медной проволоки диаметром 0,15мм -

«Сетка медная 056x0,15 ТУ 1276-003-38279335-2013»;

Подпись и дата	Подпись и дат				ТУ 1276-003-38279335-2013	Лит.	Лист	Листов
	Инв. № дубл.							
	Взам. инв. №							
	Подпись и дата							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия			
Разраб.								
Провер.								
Реценз.								
Н.							25	

Контр2 .			
Утверд.			

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1 Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1.2 Сетка должна изготавливаться из материала указанного в Таблице № 1, при этом:

- для сетки из нержавеющей стали применяется высоколегированная термообработанная проволока марок 12X18H10T, 12X18H9, 12X18H9T, 08X18H10, 08X18H10T, 03X17H12M2T-ВИ по ГОСТ 18143-73 или другой НТД;

- для сетки из латуни применяется проволока марки Л63, Л68 по ГОСТ 1066-90, ГОСТ 15527-70 или другой НТД.

- для сетки из меди применяется проволока марки М1, М2 и М3 по ГОСТ 859-2001 или другой НТД.

1.1.3. По согласованию с потребителем допускается изготовление сетки из проволоки других марок сталей и сплавов в соответствии с НТД.

1.1.4. Пропуск проволок (продольных и поперечных) не допускается.

1.1.5. На поверхности проволоки не должно быть следов протяжки и трещин влияющих на размер сторон ячеек. Допускаются цвета побежалости.

1.1.6. Сетки не должны иметь механических повреждений, обрывов проволок длиной более 30 мм, резких изгибов, влияющих на размер ячеек, сшитых мест.

Подпись и дата	Инва. № дубл.	Подпись и дат
Взам. инв. №		

ТУ 1276-003-38279335-2013

Инв. № подл.	Из м.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.								25
	Провер.								
	Реценз.								
	Н. Контрз.								
	Утверд.								

1.1.7. Номинальный размер стороны ячеек в свету, диаметр проволоки и материал сетки должны соответствовать приведенным в Таблице № 1.

Таблица № 1

Номер сетки	Номинальный диаметр проволоки, мм	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Материал
0026	0,025	0,026	нержавеющая сталь
003	0,025	0,03	нержавеющая сталь
0033	0,03	0,033	нержавеющая сталь
0045	0,035	0,045	нержавеющая сталь
005	0,035	0,05	нержавеющая сталь
006	0,04	0,06	нержавеющая сталь
0063	0,04	0,063	нержавеющая сталь
01	0,065	0,1	нержавеющая сталь
01	0,05	0,1	нержавеющая сталь
0125	0,08	0,125	нержавеющая сталь
015	0,11	0,15	нержавеющая сталь
02	0,12	0,2	латунь, нержавеющая сталь
022	0,1	0,22	нержавеющая сталь
025	0,1	0,25	нержавеющая сталь
025	0,12	0,25	латунь, нержавеющая сталь
025	0,16	0,25	нержавеющая сталь
025	0,2	0,25	нержавеющая сталь
029	0,1	0,29	нержавеющая сталь
03	0,12	0,3	нержавеющая сталь
03	0,2	0,3	нержавеющая сталь
0315	0,16	0,315	нержавеющая сталь
0315	0,2	0,315	нержавеющая сталь
0315	0,25	0,315	латунь, нержавеющая сталь
035	0,12	0,35	нержавеющая сталь
0355	0,16	0,355	латунь, нержавеющая сталь
037	0,12	0,37	нержавеющая сталь
04	0,16	0,4	латунь, нержавеющая сталь
042	0,12	0,42	нержавеющая сталь
045	0,13	0,45	нержавеющая сталь
045	0,2	0,45	латунь
05	0,25	0,5	латунь
052	0,22	0,52	нержавеющая сталь
053	0,15	0,53	нержавеющая сталь
055	0,16	0,55	нержавеющая сталь
056	0,15	0,56	медь
056	0,25	0,56	латунь
06	0,16	0,6	нержавеющая сталь
063	0,16	0,63	нержавеющая сталь

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дат
--------------	--------------	---------------

Подпись и дата	063	0,3	0,63	медь; латунь; нержавеющая сталь					
	067	0,18	0,67	нержавеющая сталь					
	07	0,25	0,7	нержавеющая сталь					
	07	0,28	0,7	латунь					
	07	0,3	0,7	латунь; нержавеющая сталь					
	07	0,35	0,7	нержавеющая сталь					
	ТУ 1276-003-38279335-2013								
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Проволочные тканые сетки Технические условия	Лит.	Лист	Листов	
	Разраб.								
	Провер.								25
	Реценз.								
	Н. Контр4.								
	Утверд.								

Таблица № 1 (продолжение)

Номер сетки	Номинальный диаметр проволоки, мм	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Материал
08	0,4	0,8	нержавеющая сталь
09	0,4	0,9	медь; латунь
1	0,22	1,0	нержавеющая сталь
1	0,3	1,0	латунь, нержавеющая сталь
1	0,32	1,0	латунь
1	0,4	1,0	медь; латунь
1	0,5	1,0	нержавеющая сталь
1,2	0,22	1,2	нержавеющая сталь
1,2	0,3	1,2	нержавеющая сталь
1,2	0,6	1,2	нержавеющая сталь
1,25	0,32	1,25	латунь
1,25	0,4	1,25	латунь
1,3	0,36	1,3	нержавеющая сталь
1,4	0,6	1,4	нержавеющая сталь
1,5	0,5	1,5	нержавеющая сталь
1,6	0,3	1,6	нержавеющая сталь
1,6	0,5	1,6	латунь
1,6	0,6	1,6	нержавеющая сталь
1,6	0,9	1,6	нержавеющая сталь
1,9	0,6	1,9	нержавеющая сталь
2	0,9	2,0	нержавеющая сталь
2	0,2	2,0	латунь
2,2	0,9	2,2	нержавеющая сталь
2,5	0,5	2,5	латунь
2,5	0,9	2,5	нержавеющая сталь
2,5	1,0	2,5	нержавеющая сталь
2,5	1,2	2,5	нержавеющая сталь
2,65	0,9	2,65	нержавеющая сталь
2,8	0,8	2,8	нержавеющая сталь
2,8	1,0	2,8	нержавеющая сталь
3	0,5	3,0	нержавеющая сталь
3	0,7	3,0	нержавеющая сталь
3	1,0	3,0	нержавеющая сталь
3,2	0,8	3,2	латунь
3,2	1,0	3,2	нержавеющая сталь
4	1,0	4,0	медь; латунь
4	1,6	4,0	нержавеющая сталь
4,5	1,2	4,5	нержавеющая сталь

Инв. № дубл.	Подпись и дата

Взам. инв. №	4,5	1,6	4,5	нержавеющая сталь							
	5	1,0	5,0	нержавеющая сталь							
	5	1,8	5,0	нержавеющая сталь							
	5,5	1,1	5,5	нержавеющая сталь							
	10	1,6	10,0	нержавеющая сталь							
	10	1,8	10,0	нержавеющая сталь							
	10	2,5	10,0	нержавеющая сталь							
	16	1,8	16,0	нержавеющая сталь							
	18	1,6	18,0	нержавеющая сталь							
	25	2,0	25,0	нержавеющая сталь							
	30	2,0	30,0	нержавеющая сталь							
	30	3,0	30,0	нержавеющая сталь							
	ТУ 1276-003-38279335-2013										
	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия				
Разраб.						Лит.				Лист	Листов
Провер.											25
Реценз.											
Н. Контрб. Утверд.											

1.1.8. Сетка поставляется в рулонах шириной 1000 мм, 1200мм, 1300мм, 1500мм. Допуск на ширину $\pm 5\%$.

1.1.9. По согласованию с потребителем, допускается изготовление сетки из проволоки другого номинального диаметра, с другим размером ячейки и другой ширины.

1.1.10. Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету $\pm 9\%$.

1.1.11. Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету 40%. Допускаемое число ячеек с максимально увеличенными размерами сторон в свету - не более 10%.

1.1.12. При изготовлении сеток № 0026 – 0125 применяется саржевое или полотняное переплетение проволок, для остальных сеток – полотняное (по ГОСТ 6613-86).

1.1.13. Длина отрезка сетки должна быть не менее 1000 мм.

1.1.14. Количество ячеек, живое сечение и теоретическая масса сеток из нержавеющей стали указаны в Таблице № 2.

Таблица № 2

Номер сетки	Номинальный диаметр проволоки, мм	Количество ячеек на 1 дм, шт	Количество ячеек на 1 см2, шт	Живое сечение сетки, %	Теоретическая масса 1 м2 сетки, кг
0026	0,025	1961	38447	26%	0,16
003	0,025	1818	33058	30%	0,15
0033	0,03	1587	25195	27%	0,19
0045	0,035	1250	15625	32%	0,20
005	0,035	1176	13841	35%	0,19
006	0,04	1000	10000	36%	0,21
0063	0,04	971	9426	37%	0,20
01	0,05	667	4444	44%	0,22
01	0,065	606	3673	37%	0,33

ТУ 1276-003-38279335-2013

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Проволочные тканые
сетки
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
		25

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица № 2 (продолжение)

Номер сетки	Номинальный диаметр проволоки, мм	Количество ячеек на 1 дм, шт	Количество ячеек на 1 см2, шт	Живое сечение сетки, %	Теоретическая масса 1 м2 сетки, кг
0125	0,08	488	2380	37%	0,41
015	0,11	385	1479	33%	0,61
02	0,12	313	977	39%	0,59
022	0,1	313	977	47%	0,41
025	0,1	286	816	51%	0,37
025	0,12	270	730	46%	0,51
025	0,16	244	595	37%	0,81
025	0,2	222	494	31%	1,16
029	0,1	256	657	55%	0,33
03	0,12	238	567	51%	0,45
03	0,2	200	400	36%	1,04
0315	0,16	211	443	44%	0,70
0315	0,2	194	377	37%	1,01
0315	0,25	177	313	31%	1,44
035	0,12	213	453	55%	0,40
0355	0,16	194	377	48%	0,65
037	0,12	204	416	57%	0,38
0,4	0,16	179	319	51%	0,60

Подпись и дат	Инва. № дубл.	Взам. инв. №	042	0,12	185	343	60%	0,35		
			045	0,13	172	297	60%	0,38		
			045	0,2	154	237	48%	0,80		
			05	0,25	133	178	44%	1,09		
			052	0,22	135	183	49%	0,85		
			053	0,15	147	216	61%	0,43		
			055	0,16	141	198	60%	0,47		
			056	0,15	141	198	62%	0,41		
			056	0,25	123	152	48%	1,01		
			06	0,16	132	173	62%	0,44		
			063	0,16	127	160	64%	0,42		
			063	0,3	108	116	46%	1,26		
			067	0,18	118	138	62%	0,50		
			07	0,25	105	111	54%	0,86		
			07	0,28	102	104	51%	1,04		
			07	0,3	100	100	49%	1,17		
			07	0,35	95	91	44%	1,52		
			08	0,4	83	69	44%	1,74		
			09	0,4	77	59	48%	1,60		
			1	0,22	82	67	67%	0,52		
1	0,3	77	59	59%	0,90					
ТУ 1276-003-38279335-2013										
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата						
Разраб.					Проволочные тканые сетки Технические условия			Лит.	Лист	Листов
Провер.										25
Реценз.										
Н. Контр7.										
Утверд.										
Инва. № подл.										

Таблица № 2 (продолжение)

Номер сетки	Номинальный диаметр проволоки, мм	Количество ячеек на 1 дм, шт	Количество ячеек на 1 см ² , шт	Живое сечение сетки, %	Теоретическая масса 1 м ² сетки, кг
1	0,32	76	57	57%	1,01
1	0,4	71	51	51%	1,49
1	0,5	67	44	44%	2,17
1,2	0,22	70	50	71%	0,44
1,2	0,3	67	44	64%	0,78
1,2	0,6	56	31	44%	2,61
1,25	0,32	64	41	63%	0,85
1,25	0,4	61	37	57%	1,26
1,3	0,36	60	36	61%	1,02
1,4	0,6	50	25	49%	2,35
1,5	0,5	50	25	56%	1,63
1,6	0,3	53	28	71%	0,62
1,6	0,5	48	23	58%	1,55
1,6	0,6	45	21	53%	2,13
1,6	0,9	40	16	41%	4,22
1,9	0,6	40	16	58%	1,88
2	0,9	34	12	48%	3,64
2	0,2	45	21	83%	0,24
2,2	0,9	32	10	50%	3,40
2,5	0,5	33	11	69%	1,09
2,5	0,9	29	9	54%	3,10
2,5	1,0	29	8	51%	3,72
2,5	1,2	27	7	46%	5,07
2,65	0,9	28	8	56%	2,97
2,8	1,0	26	7	54%	3,43
2,8	0,8	28	8	60%	2,32
3	0,5	29	8	73%	0,93
3	0,7	27	7	66%	1,73
3	1,0	25	6	56%	3,26
3,2	0,8	25	6	64%	2,08
3,2	1,0	24	6	58%	3,10
4	1,0	20	4	64%	2,61
4	1,6	18	3	51%	5,96
4,5	1,2	18	3	62%	3,29
4,5	1,6	16	3	54%	5,47
5	1,0	17	3	69%	2,17
5	1,8	15	2	54%	6,21
5,5	1,1	15	2	69%	2,39
10	1,6	9	1	74%	2,88
10	1,8	8	1	72%	3,58
10	2,5	8	1	64%	6,52
16	1,8	6	---	81%	2,37
18	1,6	5	---	84%	1,70
25	2,0	4	---	86%	1,93
30	2,0	3	---	90%	1,63
30	3,0	3	---	83%	3,55

Подпись и дат	Инва. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата
---------------	---------------	--------------	----------------

ТУ 1276-003-38279335-2013

Из м.	Лист т	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Реценз.				
Н.				

Проволочные тканые
сетки
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
		25

Контр8 .			
Утверд.			

1.2. Требования к материалам и покупным изделиям.

1.2.1. Все покупные изделия должны соответствовать требованиям технической документации и настоящих технических условий, быть принятыми ОТК предприятия-изготовителя и пройти входной контроль.

1.2.2. Материалы и вещества, используемые при производстве сеток, допускаются к применению только при наличии документов, подтверждающих их безопасность.

Подпись и дат

Инв. № дубл.

Взам. инв.
№

Подпись и дата

ТУ 1276-003-38279335-2013

Из м.	Ли ст	№ докум.	Подп ись	Д ат

Инв. № подл.					а	Проволочные тканые сетки Технические условия	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.								25
	Провер.								
	Реценз.								
	Н. Контр9 . Утверд.								

1.3. Комплектность.

1.3.1. Комплект поставки – по согласованию с Заказчиком.

Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дат

Изм. м.	Лист т	№ докум.	Подпи сь	Дат а							
					Лит.	Лист	Листов				
Инв. № подл.	Разраб.				Проволочные тканые сетки Технические условия						
	Провер.										
	Реценз.										25
	Н. Контр10.										
	Утверд.										

1.4. Маркировка.

1.4.1. Сетки должны быть намотаны с равномерным натяжением в рулоны, на картонные гильзы по нормативно-технической документации или трубы из других материалов, не уступающих по прочности и не вызывающих коррозии сеток, по нормативнотехнической документации. Допускается сетки номеров 042 - 30 нормальной точности на трубу не наматывать.

1.4.2. Длина одного отрезка сетки в рулоне должна быть не менее 1 м. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки одного номера.

1.4.3. Каждый рулон сетки обертывается в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 или пленку по другой НТД, обеспечивающую сохранность качества и, перевязывается по краям и середине клейкой лентой.

1.4.4. Допускается упаковка в бумагу, обеспечивающую сохранность сетки, по нормативно-технической документации.

1.4.5. В каждый рулон сетки под первый слой упаковочной пленки вкладывается упаковочный талон, на котором указывается:

- наименование и товарный знак предприятия - изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- наименование материала проволоки;
- количество сетки всего (кв.м);
- количество сетки годной (кв.м);
- ширину сетки (мм);
- клеймо технического контроля; - дату выпуска.

1.4.6. Рулон сетки номеров 0026 – 04 должен быть упакован в гофрокороб или в деревянный ящик по нормативно-технической документации.

Подпись и дат	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	

Подпись и дата						ТУ 1276-003-38279335-2013					
Инв. № подл.	Из м.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия			Лит.	Лист	Листов
	Разраб.										
	Провер.										25
	Реценз.										
	Н. Контр11.										
Утверд.											

1.4.7. Допускается упаковывание нескольких рулонов сеток оформленных одним документом о качестве в один гофрокороб (деревянный ящик).

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Подпись и дата						ТУ 1276-003-38279335-2013		
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Инв. № подл.	Разраб.				Проволочные тканые сетки Технические условия	Лит.	Лист	Листов
	Провер.							25
	Реценз.							
	Н. Контр12.							
	Утверд.							

1.5. Упаковка.

1.5.1. На гофрокороб (деревянный ящик) крепится ярлык, на котором указывается:

- наименование или условное обозначение сетки / сеток;
- количество сетки годной (кв.м);
- порядковый номер грузового места в партии / номер места; - количество мест всего;
- наименование грузополучателя;
- наименование грузоотправителя и пункта отправления;

1.5.2. Сетки номеров 042- 30 допускается, при транспортировании, не упаковывать в ящики.

1.5.3. Масса грузового места должна быть не более 150 кг.

Инв. № дубл.	Подпись и дата

Взам. инв. №	Подпись и дата					ТУ 1276-003-38279335-2013			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	Листов
Инв. № подл.	Разраб.				Проволочные тканые сетки Технические условия			25	
	Провер.								
	Реценз.								
	Н. Контр13.								
	Утверд.								

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

2.1. Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками из нержавеющей проволоки – пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.

2.2. При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.005-88.

2.3. Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГН 2.2.5.686-98, и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).

2.4. Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ РФ № 90 – 96.

2.5. Лица, связанные с изготовлением и испытаниями сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ

Подпись и дата

12.4.011-89, 12.4.103-83, 12.4.028.

2.6. Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата							
Инв. № подл.						ТУ 1276-003-38279335-2013			
	Из м.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
	Разраб.					Проволочные тканые сетки Технические условия	Лит.	Лист	Листов
	Провер.								25
	Реценз.								
Н. Контр14.									
Утверд.									

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Для проверки соответствия сетки требованиям настоящих технических условий проводят испытания.

3.2. Сетки предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера и материала. Сетки оформляются одним документом о качестве, содержащим:

- наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер и дату выдачи документа;
- условное обозначение сетки;
- наименование материала проволоки;
- номер партии;
- ширину сетки (мм);
- количество отрезков/рулонов;
- количество сетки всего (кв.м);

Подпись и дата	<ul style="list-style-type: none"> - количество сетки годной (кв.м); - дату выпуска; - клеймо технического контроля. <p>3.3. Для проверки качества сеток от партии случайным образом отбирают не менее трех рулонов, в которых проверяют:</p> <ul style="list-style-type: none"> - отсутствие разорванных проволок; - количество соединений проволок; - размер стороны ячейки в свету; - длину и ширину сетки; - внешний вид и качество поверхности проверяют визуально. <p>3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей соответствующий участок сетки должен быть условно исключен из общего метража сетки.</p>												
	Интв. № дубл.												
Взам. инв. №													
Подпись и дата													
ТУ 1276-003-38279335-2013													
Интв. № подл.	Из м.	Лист т	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия			Лит.	Лист	Листов		
	Разраб.												25
	Провер.												
	Реценз.												
	Н. Контр15 . Утверд.												

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

4.1. Сетки проверяют на контрольном столе или проверочной машине при перемотке рулона. Сетки номеров 002 – 045 проверяют при просвечивании.

4.2. Размеры сторон ячеек в свету должны быть проверены не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Размеры сторон ячеек в свету измеряют отдельно по основе и по утку:

для сеток номеров 0026 - 045 - микроскопом с окулярмикрометром при увеличении 50' - 120' с ценой деления шкалы 0,001 мм; для сеток номеров 05 - 4,5 - микроскопом при увеличении 24' - 40' с ценой деления шкалы 0,01 - 0,05 мм.

для сеток номеров 5-30 – микрометром с ценой деления шкалы 0,01 мм.

4.3. Число ячеек с максимальными отклонениями от номинального размера определяют на 1 дм² сетки.

4.4. Для определения среднего арифметического размера стороны ячейки в свету подсчитывают число ячеек на определенной длине или измеряют соответствующую определенному числу ячеек длину участка.

Средний арифметический размер стороны ячейки в свету (a) по основе и по утку определяют по формуле

$$a = \frac{l}{n} - d$$

где:

l - длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная:

Подпись и дат	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	

Инв. № подл.	Из м.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.								25
	Провер.								
	Реценз.								
	Н. Контр16 . Утверд.								

для сеток номеров 0026 – 0063 - 2 мм, для сеток номеров 0071 - 02 - 5 мм, для сеток номеров 022 - 06 - 10 мм; n - число ячеек, последовательно отсчитанных на участке длиной l , d - диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 063 - 1,2:

l - длина участка, на котором расположены 30 последовательно отсчитанных в соответствующем направлении ячеек, мм; n - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 30; d - диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 1,25 - 4,5) l - длина участка, на котором расположены 20 последовательно отсчитанных ячеек, мм; n - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 20; d - диаметр проволоки, мм.

для сеток номеров 5 - 30 l - длина участка, на котором расположены 10 последовательно отсчитанных ячеек, мм; n - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 10; d - диаметр проволоки, мм.

Подпись и дат	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	

Подпись и дата						ТУ 1276-003-38279335-2013			
Инв. № подл.	Из м.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.								25
	Провер.								
	Реценз.								
	Н. Контр17.								
Утверд.									

Длину участка и подсчет количества ячеек измеряют микроскопом: для сеток номеров 0026 - 0063 - при увеличении 30' - 40'; для сеток номеров 0067 - 02 - при увеличении 24' - 40'; для сеток номеров 022 - 067 - лупой при увеличении 7' - 10' по ГОСТ 25706-83 или другим равноценным инструментом; для сеток номеров 07 - 30 линейкой измерительной по ГОСТ 42775 с ценой деления 1 мм.

4.5. Диаметр проволоки измеряют перед заправкой на ткацкий станок.

Проволоку диаметром 0,02 - 0,10 мм проверяют оптиметром с ценой деления шкалы 0,001 мм или другим равноценным инструментом, диаметром 0,11 и более - микрометром по ГОСТ 4381-87.

4.6. Ширину сетки проверяют в трех местах отрезка сетки на расстоянии не менее 50 мм от его концов и в середине, измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.7. Длину отрезка сетки измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.8. Качество поверхности проволоки, переплетение проволок и наличие ткацких пороков проверяют визуально.

4.9. Площадь дефектных участков и расстояние между ними измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм.

4.10. Дефектные участки сетки должны быть отмечены мягким карандашом. Допускается отмечать мягким карандашом ткацкие пороки.

4.11. Правильность маркировки и упаковки проверяют внешним

Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	

Подпись и дата	осмотром.										
						ТУ 1276-003-38279335-2013					
Инв. № подл.	Из м.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Проволочные тканые сетки Технические условия					
	Разраб.								Лит.	Лист	Листов
	Провер.										25
	Реценз.										
	Н. Контр18.										
	Утверд.										

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

5.1. Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками из нержавеющей проволоки – пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.

5.2. При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.005-88.

5.3. Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГН 2.2.5.686-98, и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).

5.4. Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ РФ № 90 – 96.

5.5. Лица, связанные с изготовлением и испытаниями сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ

Подпись и дат	
Инв. № дубл.	

12.4.011-89, 12.4.103-83, 12.4.028.

5.6. Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

Взам. инв. №	Подпись и дата					
Инв. № подл.					ТУ 1276-003-38279335-2013	
	Из м.	Лист	№ докум.	Подпись		Дата
	Разраб.					Проволочные тканые сетки Технические условия
	Провер.					
	Реценз.					
Н. Контр19.						
Утверд.						
Лит.	Лист	Листов				
			25			

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Сетки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Сетки транспортируют железнодорожным транспортом полувагонами или мелкими отправками. Допускается транспортирование в контейнерах по ГОСТ 18477-79.

6.2. Условия хранения сеток должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 группе жесткости 2С.

Подпись и дата
